

# 440 Siloxane Tecvin

Rev. 4

Uso recomendado /  
Recommended end-use:  
SALPICADURAS DE  
METALES FUNDIDOS /  
MOLTEN METALS  
SPLASHES

Composición / Composition:  
**47% Siloxane metalizado / Metalized siloxane**  
**37% Pan Oxidado / Pan Oxidized**  
**15% P-Aramida / P-Aramide**  
**1% Antiestático / Antistatic**



440 Siloxane Tecvin

LIGAMENTO / LIGAMENT	3/2 b4,1 / Sateen	
PESO / WEIGHT (gr/m <sup>2</sup> )	400 ± 5%	UNE 40339
ANCHO / WIDTH (cm)	150 ± 3	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) TENSILE STRENGTH (N W x F)	950 ± 5% 470 ± 5%	UNE-EN ISO 13934-1
ENCOGIMIENTO AL LAVADO / WASHING SHRINKAGE	3%	EN 15797
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT	Standard requirement	
INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY	A1-A2	EN 15025 (EN 11612)
CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE HEAT	B1	ISO 9151
CALOR RADIANTE / RADIANT HEAT	C1	ISO 6942
CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT	F1	EN ISO 12127-1
ANTIESTÁTICO / ANTISTATIC	Pass	EN 1149-3
SOLDADURA / WELDING	Class 1	EN 11611
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT	50 washes <sup>1</sup>	
RESIST. A GRAN SALPICADURA ALUMINIO ALUMINIUM BIG SPLASH RESIST. (780°C)	D3	ISO 9185
RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO IRON BIG SPLASH RESIST. (1400°C)	E3	ISO 9185

<sup>1</sup> Condiciones de lavado EN 6330 (60°C) / Washing instructions EN 6330 (60°C)

# 440 Siloxane Tecvin

Rev. 4

Sectores recomendados / Recommended use:



Fundiciones (Fe / Al / Zn / Cu / Cryolite)  
Foundries (Fe / Al / Zn / Cu / Cryolite)



Soldadura  
Welding

Normativas para prenda / Standard for garments:



Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C) / Washing instructions EN 15797 (75°C):



Colores disponibles / Available colors:



**Plata mate**  
Mate silver