

440 Siloxane Tecvin

Rev. 5

Uso recomendado /
Recommended end-use:
SALPICADURAS DE
METALES FUNDIDOS /
MOLTEN METALS
SPLASHES

Composición / Composition:
47% Siloxane metalizado / Metalized siloxane
37% Pan Oxidado / Pan Oxidized
15% P-Aramida / P-Aramide
1% Antiestático / Antistatic



440 Siloxane Tecvin

LIGAMENTO / LIGAMENT		3/2 b4,1/ Sateen	
PESO / WEIGHT (gr/m²)		400 ± 5%	EN 12127
ANCHO / WIDTH (cm)		150 ± 3	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) TENSILE STRENGTH (N W x F)		950 ± 5% 470 ± 5%	EN ISO 13934-1
ENCOGIMIENTO AL LAVADO / WASHING SHRINKAGE		3%	EN ISO 15797 / EN ISO 5077
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT		Standard requirement	
INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY		A1-A2	EN ISO 15025 (EN ISO 11612)
CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE HEAT		B1	EN ISO 9151
CALOR RADIANTE / RADIANT HEAT		C1	EN ISO 6942
RESIST. A GRAN SALPICADURA. BIG SPLASH RESIST.	ALUMINIUM (780°C)	D3	EN ISO 9185:2007
	IRON (1400°C)	E3	EN ISO 9185:2007
CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT		F1	EN ISO 12127-1
ANTIESTÁTICO / ANTISTATIC		Pass	EN 1149-3/5
SOLDADURA / WELDING		Class 1	EN ISO 11611
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT		50 washes¹	
RESIST. A GRAN SALPICADURA ALUMINIO ALUMINIUM BIG SPLASH RESIST. (780°C)		D3	EN ISO 9185:2007
RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO IRON BIG SPLASH RESIST. (1400°C)		E3	EN ISO 9185:2007

¹ Condiciones de lavado EN ISO 6330 (60°C) / Washing instructions EN ISO 6330 (60°C)

440 Siloxane Tecvin

Rev. 5

Sectores recomendados / Recommended use:



Fundiciones (Fe / Al / Zn / Cu / Criolita)
Foundries (Fe / Al / Zn / Cu / Cryolite)



Soldadura
Welding

Normativas para prenda / Standard for garments:



Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C) / Washing instructions EN ISO 15797 (75°C):



Colores disponibles / Available colors:



Plata mate
Mate silver