

936 Valen-t

Rev. 11

Uso recomendado /
Recommended end-use:
CAZADORA Y PANTALÓN /
JACKET & PANTS

Composición / Composition:

43% Algodón / Cotton
30% Viscosa / Viscose
20% Acrílica modificada tipo-F / Modified acrylic fibre type-F
6% P-Aramida / P-Aramide
1% Antiestático / Antistatic

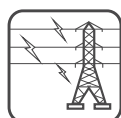


936 Valen-t

LIGAMENTO / LIGAMENT		3/2 b4,1 / Sateen	
PESO / WEIGHT (gr/m²)		360 ± 5%	EN 12127
ANCHO / WIDTH (cm)		160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)		5	EN ISO 12945-2
ENCOGIMIENTO AL LAVADO / WASHING SHRINKAGE		3%	EN ISO 15797 / EN ISO 5077
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT		Standard requirement	50 washes
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) TENSILE STRENGTH (N W x F)	ALUMINIUM (780°C)	1200 ± 5% 810 ± 5%	1400 ± 5% 830 ± 5% EN ISO 13934-1
	IRON (1400°C)	E3	E3 EN ISO 9185:2007 (50 Washes) EN ISO 9185:2025 (5 Washes) EN ISO 9185:2007 (50 Washes)
INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY		A1-A2	A1-A2 EN ISO 15025 (EN ISO 11612)
CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE HEAT		B1	B1 EN ISO 9151
CALOR RADIANTE / RADIANT HEAT		C1	C1 EN ISO 6942
RESIST. A GRAN SALPICADURA. BIG SPLASH RESIST.	ALUMINIUM (780°C)	D3	D3 EN ISO 9185:2025 (5 Washes) EN ISO 9185:2007 (50 Washes)
	IRON (1400°C)	E3	E3 EN ISO 9185:2025 (5 Washes) EN ISO 9185:2007 (50 Washes)
CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT		F1	F1 EN ISO 12127-1
SOLDADURA / WELDING		Class 2	Class 2 EN ISO 11611
ARCO ELÉCTRICO / ELECTRIC ARC		ATPV: Category II ATPV: 9,5 cal/cm² ELIM: 8,1 cal/cm² 4kA APC 1	ATPV: Category II No tested 4kA APC 1 ASTM F1959 (NFPA 70 E) EN IEC 61482-1-1 EN IEC 61482-1-2
ANTIESTÁTICO / ANTISTATIC		Pass	Pass EN 1149-3/5
ANTIÁCIDO / ANTIACID (opcional/optional)*		Pass	No tested EN 13034
ALTA VISIBILIDAD / HIGH VISIBILITY		Pass	No tested EN ISO 20471

* Acabado antiácido (AA): Polimerizar 2 minutos a 160 °C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.
Acabado antiácido fluor free (AAFF): Polimerizar 2 minutos a 160 °C o aditivar con acabado libre de fluor tras cada ciclo de lavado.
Antiacid finish (AA): Polymerize 2 minutes at 160 °C or add fluorocarbon finish after each washing cycle.
Antiacid fluor free finish (AAFF): Polymerize 2 minutes at 160 °C or add fluor free finish after each washing cycle.

Sectores recomendados / Recommended use:



Electricidad
Electricity



Soldadura
Welding



Fundiciones (Al) (Criolita)
Foundries (Al) (Cryolite)

Normativas para prenda / Standard for garments:



Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C) / Washing instructions EN ISO 15797 (75°C):



Colores disponibles / Available colors:



Naranja 20
Orange 20



Marino 70
Navy Blue 70

Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 300 m por color.
We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 300 m.

Tejido para EPI (Equipo de Protección Individual) / PPE fabric (Personal Protective Equipment)

Según reglamento UE 2024/2462 de 19/9/2024 se ha permitido el uso de ciertos compuestos del ácido undecafluorohexanoico (PFHxA) y sus sales para los equipos de protección individual destinados a proteger los usuarios contra riesgos incluidos en el ámbito de aplicación de la categoría de riesgo III, letras a), c) a f), h) y i) del Anexo I del Reglamento (UE) 2016/425. Esto aplica a los acabados antiácidos (AA), hidrofugados (HF), oleófugos (OE) y laminados.

According to EU Regulation 2024/2462 of 19/9/2024, the use of certain compounds of undecafluorohexanoic acid (PFHxA) and its salts has been permitted for personal protective equipment intended to protect users against risks included in the scope of risk category III, letters a), c) to f), h) and i) of Annex I to Regulation (EU) 2016/425. These applies to antiacid (AA), hydrophobic (HF), oil-repellent (OE) finishes and laminates.

