

945 Valen-t

Rev. 12

Uso recomendado /  
Recommended end-use:  
CAZADORA Y PANTALÓN  
/  
JACKET & PANTS

Composición / Composition:  
52% Algodón / Cotton  
22% Acrílica modificada tipo-F / Modified acrylic fibre type-F  
19% Viscosa / Viscose  
6% P-Aramida / P-Aramide  
1% Antiestático / Antistatic



945 Valen-t

| LIGAMENTO / LIGAMENT                                              |                   | Broken Twill                                                                 |                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PESO / WEIGHT (gr/m²)                                             |                   | 450 ± 5%                                                                     | EN 12127                                                                                                          |
| ANCHO / WIDTH (cm)                                                |                   | 160 ± 3                                                                      |                                                                                                                   |
| PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)                                 |                   | 5                                                                            | EN ISO 12945-2                                                                                                    |
| ENCOGIMIENTO AL LAVADO<br>WASHING SHRINKAGE                       |                   | 3%                                                                           | EN ISO 15797 / EN ISO 5077                                                                                        |
| PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT                                    |                   | Standard requirement                                                         | 50 washes                                                                                                         |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)<br>TENSILE STRENGTH (N W x F) |                   | 1600 ± 5%<br>1200 ± 5%                                                       | 1500 ± 5%<br>1200 ± 5%<br>EN 13934-1                                                                              |
| INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY                                   |                   | A1-A2                                                                        | A1-A2<br>EN ISO 15025 (EN ISO                                                                                     |
| CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE HEAT                                |                   | B1                                                                           | B1<br>EN ISO 9151                                                                                                 |
| CALOR RADIANTE / RADIANT HEAT                                     |                   | C1                                                                           | C1<br>EN ISO 6942                                                                                                 |
| RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA.<br>BIG SPLASH RESIST.              | ALUMINIUM (780°C) | D3                                                                           | D2<br>EN ISO 9185:2025 (5 Washes)<br>EN ISO 9185:2007 (50 Washes)                                                 |
|                                                                   | IRON (1400°C)     | E3                                                                           | E3<br>EN ISO 9185:2025 (5 Washes)<br>EN ISO 9185:2007 (50 Washes)                                                 |
| CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT                                 |                   | No tested                                                                    | F1<br>EN ISO 12127-1                                                                                              |
| SOLDADURA / WELDING                                               |                   | No tested                                                                    | Class 2<br>EN ISO 11611                                                                                           |
| ARCO ELÉCTRICO / ELECTRIC ARC                                     |                   | ATPV: Category II<br>ATPV: 18,00 cal/cm²<br>ELIM: 13,00 cal/cm²<br>7rA APC 2 | No tested<br>No tested<br>No tested<br>7rA APC 2<br>ASTM F1959 (NFPA 70E)<br>EN IEC 61482-1-1<br>EN IEC 61482-1-2 |
| ALTA VISIBILIDAD / HIGH VISIBILITY                                |                   | Pass                                                                         | Pass¹<br>EN ISO 20471                                                                                             |
| ANTIESTÁTICO / ANTISTATIC                                         |                   | Pass                                                                         | Pass<br>EN 1149-3/5                                                                                               |
| ANTIÁCIDO / ANTIACID (opcional/optional)*                         |                   | Pass                                                                         | No tested<br>EN 13034                                                                                             |

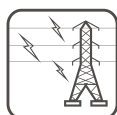
\* Acabado antiácido (AA): Polimerizar 2 minutos a 160 °C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.  
Acabado antiácido fluor free (AAFF): Polimerizar 2 minutos a 160 °C o aditivar con acabado libre de fluor tras cada ciclo de lavado.  
Antiacid finish (AA): Polymerize 2 minutes at 160 °C or add fluorocarbon finish after each washing cycle.  
Antiacid fluor free finish (AAFF): Polymerize 2 minutes at 160 °C or add fluor free finish after each washing cycle.

¹Condiciones de lavado EN ISO 6330 (60°C) / Washing instructions EN ISO 6330

# 945 Valen-t

Rev. 12

## Sectores recomendados / Recommended use:



Electricidad  
Electricity



Fundiciones (Fe/Zn/Cu/Al/Criolita)  
Foundries (Fe/Zn/Cu/Al/Cryolite)



Soldadura  
Welding



Cementeras  
Cement Plant

## Normativas para prenda / Standard for garments:



## Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C) / Washing instructions EN ISO 15797 (75°C):



## Colores disponibles / Available colors:



Naranja 20  
Orange 20



Marino 70  
Navy Blue 70

Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 300 m por color.  
We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 300 m.

## Tejido para EPI (Equipo de Protección Individual) / PPE fabric (Personal Protective Equipment)

Según reglamento UE 2024/2462 de 19/9/2024 se ha permitido el uso de ciertos compuestos del ácido undecafluorohexanoico (PFHxA) y sus sales para los equipos de protección individual destinados a proteger los usuarios contra riesgos incluidos en el ámbito de aplicación de la categoría de riesgo III, letras a), c) a f), h) y i) del Anexo I del Reglamento (UE) 2016/425. Esto aplica a los acabados antiácidos (AA), hidrofugados (HF), oleófugos (OE) y laminados.

According to EU Regulation 2024/2462 of 19/9/2024, the use of certain compounds of undecafluorohexanoic acid (PFHxA) and its salts has been permitted for personal protective equipment intended to protect users against risks included in the scope of risk category III, letters a), c) to f), h) and i) of Annex I to Regulation (EU) 2016/425. These applies to antiacid (AA), hydrophobic (HF), oil-repellent (OE) finishes and laminates.

