

440 Siloxane Tecvin

Rev. 5

Recommended end-use /
Usos recomendados:
MOLTEN METALS SPLASHES /
SALPICADURAS DE METALES FUNDIDOS

Composition / Composición:
47% Metalized Siloxane / Siloxane metalizado
37% Pan Oxidized / Pan Oxidado
15% P-Aramide / P-Aramida
1% Antistatic / Antiestático



440 Siloxane Tecvin

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1		
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m ²)	11,80 ± 5% 400 ± 5%		UNE 40339
WIDTH (in) ANCHO (cm)	59 ± 1,2 150 ± 3		
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	950 ± 5% 470 ± 5%		UNE-EN ISO 13934-1
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%		EN 15797
PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard Requirement	50 washes ¹	
INFLAMMABILITY INFLAMABILIDAD	A1-A2	No tested	EN 15025 (EN 11612)
CONVECTIVE HEAT CALOR CONVECTIVO	B1	No tested	ISO 9151
RADIANT HEAT CALOR RADIANTE	C1	No tested	ISO 6942
CONTACT HEAT CALOR POR CONTACTO	F1	No tested	EN ISO 12127-1
ALUMINUM BIG SPLASH RESIST. (1436°F) RESIST. A GRAN SALPICADURA ALUMINIO (780°C)	Pass No tested	No tested D3	ASTM F955 ISO 9185
IRON BIG SPLASH RESIST. (2550°F) RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO (1400°C)	Pass No tested	No tested E3	ASTM F955 ISO 9185
ANTISTATIC ANTIESTÁTICO	Pass	No tested	EN 1149/3/5
WELDING SOLDADURA	Class 1	No tested	EN 11611

¹Washing instructions EN 6330 (140°F) / Condiciones de lavado EN 6330 (60°C)

440 Siloxane Tecvin

Rev. 5

Recommended use / Sectores recomendados :



Foundries (Fe/Zn/Cu/Al/Cryolite)
Fundiciones (Fe/Zn/Cu/Al/Criolite)



Welding
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Silver
Plata