

# 440 Siloxane Tecvin

Rev. 8

Recommended end-use /  
Uso recomendado:  
MOLTEN METALS SPLASHES /  
SALPICADURAS DE METALES FUNDIDOS

Composition / Composición:  
47% Metalized Siloxane / Siloxane metalizado  
37% Pan Oxidized / Pan Oxidado  
15% P-Aramide / P-Aramida  
1% Antistatic / Antiestático



440 Siloxane Tecvin

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m <sup>2</sup> )	11,80 ± 5% 400 ± 5%	EN 12127
WIDTH (in) ANCHO (cm)	59 ± 1,2 150 ± 3	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	950 ± 5% 470 ± 5%	EN ISO 13934-1
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	EN ISO 15797 / EN ISO 5077
PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard Requirement	
INFLAMMABILITY INFLAMABILIDAD	A1-A2	EN ISO 15025 (EN ISO 11612)
CONVECTIVE HEAT CALOR CONVECTIVO	B1	EN ISO 9151
RADIANT HEAT CALOR RADIANTE	C1	EN ISO 6942
CONTACT HEAT CALOR POR CONTACTO	F1	EN ISO 12127-1
ALUMINIM BIG SPLASH RESIST. (1436°F) RESIST. A GRAN SALPICADURA ALUMINIO (780°C)	Pass D3	ASTM F955 EN ISO 9185:2007
IRON BIG SPLASH RESIST. (2550°F) RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO (1400°C)	Pass E3	ASTM F955 EN ISO 9185:2007
ANTISTATIC ANTIESTÁTICO	Pass	EN 1149-3/5
WELDING SOLDADURA	Class 1	EN ISO 11611

# 440 Siloxane Tecvin

Rev. 8

Recommended use / Sectores recomendados :



Foundries (Fe/ Al)  
Fundiciones (Fe/ Al)



Welding  
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN ISO 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C):



\*Avoid using softeners / Evitar utilizar suavizantes

Available colors / Colores disponibles:



Silver  
Plata

