

# 830 Xispal RS

Rev. 12

Recommended end-use /  
Usos recomendados:  
JACKET & PANTS /  
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:

**50% Cotton / Algodón**  
**39% Modified acrylic fibre type-F / Acrilica modificada tipo-F**  
**10% Viscose / Viscosa**  
**1% Antistatic**



830 Xispal RS

<b>LIGAMENT</b> <b>LIGAMENTO</b>	<b>Sateen</b> <b>3/2 b4,1</b>	
<b>WEIGHT</b> (oz sq yd) <b>PESO</b> (gr/m <sup>2</sup> )	<b>8,85 ± 5%</b> <b>300 ± 5%</b>	EN 12127
<b>WIDTH</b> (in) <b>ANCHO</b> (cm)	<b>63 ± 1,2</b> <b>160 ± 3</b>	
<b>PILLING MARTINDALE</b> (5.000 cycles)	<b>4</b> <b>5</b>	ASTM D3512 EN ISO 12945-2
<b>WASHING SHRINKAGE</b> <b>ENCOGIMIENTO AL LAVADO</b>	<b>3%</b>	AATCC135 EN ISO 15797 / EN ISO 5077

## ASTM

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	
<b>TENSILE STRENGTH</b> (N W x F) <b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b> (N U x T)	<b>1130 ± 5%</b> <b>650 ± 5%</b>	ASTM D5034
<b>ELMENDORF TEAR</b> (N W x F) <b>DESGARRO ELMENDORF</b> (N U x T)	<b>30 ± 5%</b> <b>50 ± 5%</b>	ASTM D1424
<b>VERTICAL FLAMMABILITY</b> Char length (in) After flame (s)	<b>w 5,1 x F 5,4</b> <b>0.0</b>	ASTM D6413 ASTM F1506
<b>ELECTRIC ARC</b> <b>ARCO ELÉCTRICO</b>	ATPV: <b>Category II</b>	ASTM F1959 (NFPA 70 E)
<b>BIG SPLASH RESIST.</b> <b>RESIST. A GRAN</b> <b>SALPICADURA</b>	<b>ALUMINIUM</b> (1436°F / 780°C) <b>IRON</b> (2550°F / 1400°C)	<b>Pass</b> <b>Pass</b> ASTM F955

## UNE EN

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	
<b>TENSILE STRENGTH</b> (N W x F) <b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b> (N U x T)	<b>1200 ± 5%</b> <b>620 ± 5%</b>	EN ISO 13934-1
<b>INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD</b>	<b>A1-A2</b>	EN ISO 15025 (EN ISO 11612)
<b>CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO</b>	<b>B1</b>	EN ISO 9151
<b>RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE</b>	<b>C1</b>	EN ISO 6942
<b>BIG SPLASH RESIST.</b> <b>RESIST. A GRAN</b> <b>SALPICADURA</b>	<b>ALUMINIUM</b> (1436°F / 780°C) <b>IRON</b> (2550°F / 1400°C)	<b>D1</b> <b>E2</b> EN ISO 9185:2007 EN ISO 9185:2007
<b>CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO</b>	<b>F1</b>	EN ISO 12127-1
<b>WELDING / SOLDADURA</b>	<b>Class I</b>	EN ISO 11611
<b>ANTIACID / ANTIÁCIDO</b> (optional / opcional)*	<b>Pass</b>	EN 13034
<b>ELECTRIC ARC</b> <b>ARCO ELÉCTRICO</b>	ATPV: <b>12,0 cal/cm<sup>2</sup></b> ELIM: <b>10,0 cal/cm<sup>2</sup></b> <b>4rA APC I</b>	EN IEC 61482-1-1 EN IEC 61482-1-2
<b>HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD<sup>1</sup></b>	<b>Pass</b>	EN ISO 20471
<b>ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO</b>	<b>Pass</b>	EN 1149-3/5

\* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle/  
Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

<sup>1</sup> Washing instructions EN ISO 6330 (140°F) / Condiciones de lavado EN ISO 6330 (60°C).

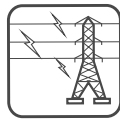
# 830 Xispal RS

Rev. 12

Recommended use / Sectores recomendados:



Oil & Gas  
Petróleo y gas



Electricity  
Electricidad



Petrochemistry  
Petroquímicas



Foundries (Fe/Al)  
Fundiciones (Fe/Al)



Welding  
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN ISO 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Kaki 412  
Kaki 412



Grey 322  
Gris 322



Grey 80  
Gris 80



Red 30  
Rojo 30



Navy Blue 70  
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m.  
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.