

830 Xispal RS

Rev. 15

Recommended end-use /
Uso recomendado:
JACKET & PANTS /
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:
50% Cotton / Algodón
39% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F
10% Viscose / Viscosa
1% Antistatic / Antiestático



830 Xispal RS

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m ²)	8,85 ± 5% 300 ± 5%	EN 12127
WIDTH (in) ANCHO (cm)	63 ± 1,2 160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)	4 5	ASTM D3512 EN ISO 12945-2
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	AATCC135 EN ISO 15797 / EN ISO 5077

ASTM

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	1130 ± 5% 650 ± 5%	ASTM D5034
ELMENDORF TEAR (N W x F) DESGARRO ELMENDORF (N U x T)	30 ± 5% 50 ± 5%	ASTM D1424
VERTICAL FLAMMABILITY Char length (in) After flame (s)	w 5,1 x f 5,4 0.0	ASTM D6413 ASTM F1506
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: Category II	ASTM F1959 (NFPA 70 E)
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C) IRON (2550°F / 1400°C)	Pass Pass ASTM F955

UNE EN

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	1200 ± 5% 620 ± 5%	EN ISO 13934-1
INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD	A1-A2	EN ISO 15025 (EN ISO
CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO	B1	EN ISO 9151
RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE	C1	EN ISO 6942
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C) IRON (2550°F / 1400°C)	EN ISO 9185:2025 EN ISO 9185:2025
CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO	F1	EN ISO 12127-1
WELDING / SOLDADURA	Class I	EN ISO 11611
ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional / opcional)*	Pass	EN 13034
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: 12,0 cal/cm ² ELIM: 10,0 cal/cm ² 4kA APC 1	EN IEC 61482-1-1 EN IEC 61482-1-2
HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD ¹	Pass	EN ISO 20471
ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO	Pass	EN 1149-3/5

* Antiacid finish (AA): polymerize 2 minutes at 320 °F or add fluorocarbon finish after each washing cycle/
Acabado antiácido (AA): polimerizar 2 minutos a 160 °C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

¹ Washing instructions EN ISO 6330 (140 °F) Tumbler / Condiciones de lavado EN ISO 6330 (60 °C) Secadora.



830 Xispal RS

Rev. 15

Recommended use / Sectores recomendados:



Oil & Gas
Petróleo y gas



Electricity
Electricidad



Petrochemistry
Petroquímicas



Foundries (Fe/Al)
Fundiciones (Fe/Al)



Welding
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Washing Temp. (120°F) Drying Temp. (149°F)
Instrucciones de lavado: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Temp. lavado (49°C) Temp. Secado (65°C)



Washing instructions EN ISO 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Grey 80
Gris 80



Red 30
Rojo 30



Navy Blue 70
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m.
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.