

834 Xispal RS

Rev. 8

Recommended end-use /
Usos recomendados:
JACKET & PANTS/
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:

50% Cotton / Algodón
39% Modified acrylic fibre type-F / Acrilica modificada tipo-F
10% Viscose / Viscosa
1% Antistatic / Antiestático



834 Xispal RS

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m ²)	10,00 ± 5% 340 ± 5%	UNE 40339
WIDTH (in) ANCHO (cm)	63 ± 1,2 160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)	4-5	ASTM D3512
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	AATCC135 UNE EN ISO 15797

ASTM

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	25 washes	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	1300 ± 5% 650 ± 5%	No Tested	ASTM D5034
ELMENDORF TEAR (N W x F) DESGARRO ELMENDORF (N U x T)	36 ± 5% 50 ± 5%	No Tested	ASTM D1424
VERTICAL FLAMMABILITY Char length (in) After flame (s)	No Tested	w 4,4 x f 4,4 0,0	ASTM D6413 ASTM F1506
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: 9,7 cal/cm ² HAF: 80,3%	No Tested	ASTM F1959 (NFPA 70 E)
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C) IRON (2550°F / 1400°C)	Pass Pass	No Tested ASTM F955

UNE EN

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	50 washes	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	1400 ± 5% 1100 ± 5%	1500 ± 5% 880 ± 5%	UNE-EN 13934-1
INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD	A1-A2	A1-A2	EN 15025 (EN 11612)
CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO	B1	B1	ISO 9151
RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE	C1	C1	ISO 6942
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C) IRON (2550°F / 1400°C)	D1 E3	D2 E2 ISO 9185 ISO 9185
CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO	F1	F1	EN ISO 12127-1
WELDING / SOLDADURA	Class 1	Class 1	EN 11611
ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional / opcional)*	Pass	No tested	EN 13034
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: 14,0 cal/cm ² ELIM: 10,0 cal/cm ² 4kA APC I	No tested 4kA APC I	EN 61482-1-1 EN 61482-1-2
HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD	Pass	Pass	EN 20471
ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO	Pass	Pass	EN 1149/3/5

* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle.
Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

MADE IN MEXICO

Lenard
Technical Fabrics

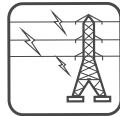
834 Xispal RS

Rev. 8

Recommended use / Sectores recomendados:



Cement Plant
Cementeras



Electricity
Electricidad



Foundries (Fe/Al)
Fundiciones (Fe/Al)



Welding
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Navy Blue 70
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m.
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.