

843 Xispal RS

Rev. 12

Recommended end-use /
Uso recomendado:
JACKET & PANTS /
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:
52% Cotton / Algodón
37% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F
10% Viscose / Viscosa
1% Antistatic / Antiestático



843 Xispal RS

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m²)	12,70 ± 5% 430 ± 5%	EN 12127
WIDTH (in) ANCHO (cm)	63 ± 1,2 160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)	5	ASTM D3512 EN 12945-2
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	AATCC135 EN ISO 15797 / EN ISO 5077

ASTM

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO		Standard requirement	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)		1550 ± 5% 750 ± 5%	ASTM D5034
ELMENDORF TEAR (N W x F) DESGARRO ELMENDORF (N U x T)		30,4 ± 5% 50,2 ± 5%	ASTM D1424
VERTICAL FLAMMABILITY Char length (in) After flame (s)		No Tested	ASTM D6413 ASTM F1506
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO		ATPV: Category II	ASTM F1959 (NFPA 70 E)
BIG SPLASH RESISTANCE/ RESISTENCIA A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1400°F / 760°C)	Tested	ASTM F955
	IRON (2800°F / 1538°C)	Tested	
	ZINC (850°F / 455 °C)	Tested	

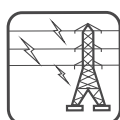
UNE EN

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO		Standard requirement	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)		1550 ± 5% 750 ± 5%	EN 13934-1
INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD		A1-A2	EN ISO 15025 (EN ISO
CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO		B1	EN ISO 9151
RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE		C1	EN ISO 6942
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C)	D3	EN ISO 9185:2025
	IRON (2550°F / 1400°C)	E3	EN ISO 9185:2025
CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO		F1	EN ISO 12127-1
WELDING / SOLDADURA		Class 2	EN ISO 11611
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO		ATPV: 15,4 cal/cm² 4hA APC 1	EN IEC 61482-1-1 EN IEC 61482-1-2
ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO		Pass	EN 1149-3/5

843 Xispal RS

Rev. 12

Recommended use / Sectores recomendados:



Electricity
Electricidad



Foundries (Fe/Al)
Fundiciones (Fe/Al)



Welding
Soldadura



Cement Plant
Cementeras

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Washing Temp. (120°F) Drying Temp. (149°F)
Instrucciones de lavado: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Temp. lavado (49°C) Temp. Secado (65°C)



Washing instructions EN ISO 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Grey 322
Gris 322



Orange 20
Naranja 20



Navy Blue 70
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m.
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.