

925 Valen-t

Rev. 7

Recommended end-use /
Usos recomendados:
JACKET & PANTS,
COVERALL /
CAMISOLA Y PANTALÓN,
OVEROL

Composition / Composición:
35% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F
30% Cotton / Algodón
20% Viscose / Viscosa
14% P-Aramide / P-Aramida
1% Antistatic / Antiestático



925 Valen-t

LIGAMENT LIGAMENTO	Twill Sarga	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m ²)	7,30 ± 5% 250 ± 5%	UNE 40339
WIDTH (in) ANCHO (cm)	63 ± 1,2 160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)	4-5 5	ASTM D3512 EN 12945-2
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	AATCC135 UNE EN ISO 15797

ASTM

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	100 washes	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	700 ± 5% 450 ± 5%	No Tested	ASTM D5034
ELMENDORF TEAR (N W x F) DESGARRO ELMENDORF (N U x T)	40 ± 5% 40 ± 5%	No Tested	ASTM D1424
VERTICAL FLAMMABILITY Char length (in) After flame (s)	No Tested	w 2,64 x f 2,39 0,0	ASTM D6413 NFPA 2112
FLASH FIRE EXPOSURE (%) (Manikin Test average 2° & 3° burn injury)	1,5	No tested	ASTM F1930 NFPA 2112
HEAT RESISTANCE (500°F-5 min)	Pass	No Tested	NFPA 2112
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: 8,3 cal/cm ² HAF: 73%	No Tested	ASTM F1959 (NFPA 70 E)

UNE EN

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement	50 washes	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	820 ± 5% 600 ± 5%	850 ± 5% 740 ± 5%	UNE-EN 13934-1
INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD	A1-A2	A1-A2	EN 15025 (EN 11612)
CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO	B1	B1	ISO 9151
RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE	C1	C1	ISO 6942
IRON BIG SPLASH RESIST. (2550°F / 1400°C) RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO	E2	E3	ISO 9185
CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO WELDING / SOLDADURA	F1 Class 1	F1 Class 1	EN ISO 12127-1 EN 11611
ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional/opcional)*	Pass	No tested	EN 13034
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	No tested 4kA APC I	ATPV: 13,9 cal/cm ² 4kA APC I	EN 61482-1-1 EN 61482-1-2
HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD ¹	Pass ¹	Pass ¹	EN 20471
ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO	Pass	Pass	EN 1149/3/5
FOREST MEN / FORESTAL	Pass	Pass	EN 15614

* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle.

Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

¹ Washing instructions (en 6330 (140°F) / Condiciones de lavado EN 6330 (60°C)

MADE IN MEXICO

Lenard
Technical Fabrics

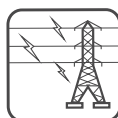
925 Valen-t

Rev. 7

Recommended use / Sectores recomendados:



Oil & Gas
Petróleo y gas



Electricity
Electricidad

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Orange 20
Naranja 20



Navy Blue 70
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m.
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.