

936 Valen-t

Rev. 13

Recommended end-use /  
Uso recomendado:  
JACKET & PANTS/  
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:  
43% Cotton / Algodón  
30% Viscose / Viscosa  
20% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F  
6% P-Aramide / P-Aramida  
1% Antistatic / Antiestático



936 Valen-t

|                                                                   |                                                     |                                      |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------|
| LIGAMENT<br>LIGAMENTO                                             | Sateen<br>3/2 b4,1                                  |                                      |
| WEIGHT (oz sq yd)<br>PESO (gr/m²)                                 | 10,62 ± 5%<br>360 ± 5%                              | EN 12127                             |
| WIDTH (in)<br>ANCHO (cm)                                          | 63 ± 1,2<br>160 ± 3                                 |                                      |
| WASHING SHRINKAGE<br>ENCOGIMIENTO AL LAVADO                       | 3%                                                  | EN ISO 15797 / EN ISO 5077           |
| ASTM                                                              |                                                     |                                      |
| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | Standard requirement                                |                                      |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: Category II                                   | ASTM F1959 (NFPA 70 E)               |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>Pass                  | ASTM F955                            |
| UNE EN                                                            |                                                     |                                      |
| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | Standard requirement                                |                                      |
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 1200 ± 5%<br>810 ± 5%                               | EN ISO 13934-1                       |
| INFLAMMABILITY<br>INFLAMABILIDAD                                  | A1-A2                                               | EN ISO 15025 ( EN ISO 11612)         |
| CONVECTIVE HEAT<br>CALOR CONVECTIVO                               | B1                                                  | EN ISO 9151                          |
| RADIANT HEAT<br>CALOR RADIANTE                                    | C1                                                  | EN ISO 6942                          |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)                          | EN ISO 9185:2025                     |
|                                                                   | IRON (2550°F / 1400°C)                              | EN ISO 9185:2025                     |
| CONTACT HEAT<br>CALOR POR CONTACTO                                | F1                                                  | EN ISO 12127-1                       |
| WELDING<br>SOLDADURA                                              | Class 2                                             | EN ISO 11611                         |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 9,5 cal/cm²<br>ELIM: 8,1 cal/cm²<br>4rA APC 1 | EN IEC 61482-1-1<br>EN IEC 61482-1-2 |
|                                                                   |                                                     |                                      |
| ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO                                         | Pass                                                | EN 1149-3/5                          |
| ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional/opcional)*                         | Pass                                                | EN 13034                             |
| HIGH VISIBILITY <sup>1</sup><br>ALTA VISIBILIDAD                  | Pass                                                | EN ISO 20471                         |

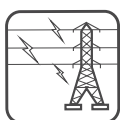
\* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle.  
Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

<sup>1</sup> Washing instructions (EN ISO 6330 (140°F) / Condiciones de lavado EN ISO

# 936 Valen-t

Rev. 13

Recommended use / Sectores recomendados:



Electricity  
Electricidad



Foundries (Al)  
Fundiciones (Al)



Welding  
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Washing Temp. (120°F) Drying Temp. (149°F)  
Instrucciones de lavado: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Temp. lavado (49°C) Temp. Secado (65°C)



Washing instructions EN ISO 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN ISO 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Navy Blue 70  
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m  
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.