

# 936 Valen-t

Rev. 8

Recommended end-use /  
 Uso recomendado:  
 JACKET & PANTS/  
 CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:

**43% Cotton / Algodón**  
**30% Viscose / Viscosa**  
**20% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F**  
**6% P-Aramide / P-Aramida**  
**1% Antistatic / Antiestático**



936 Valen-t

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1		
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m <sup>2</sup> )	10,62 ± 5% 360 ± 5%		UNE 40339
WIDTH (in) ANCHO (cm)	63 ± 1,2 160 ± 3		
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%		UNE-EN ISO 15797
ASTM			
PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement		50 washes
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: 10,4 cal/cm <sup>2</sup> HAF: 80,50%		ATPV: 10,4 cal/cm <sup>2</sup> HAF: 80,50% ASTM F1959 (NFPA 70 E)
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C)	Pass	No tested ASTM F955
UNE EN			
PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard requirement		
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	1200 ± 5% 810 ± 5%		UNE-EN 13934-1
INFLAMMABILITY INFLAMABILIDAD	A1-A2		EN 15025 ( EN 11612)
CONVECTIVE HEAT CALOR CONVECTIVO	B1		ISO 9151
RADIANT HEAT CALOR RADIANTE	C1		ISO 6942
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C)	D3	ISO 9185
	IRON (2550°F / 1400°C)	E3	ISO 9185
CONTACT HEAT CALOR POR CONTACTO	F1		EN ISO 12127-1
WELDING SOLDADURA	Class 2		EN 11611
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO	ATPV: 9,5 cal/cm <sup>2</sup> ELIM: 8,1 cal/cm <sup>2</sup> 4RA APC 1		EN 61482-1-1
			EN 61482-1-2
ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO	Pass		EN 1149/3/5
ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional/opcional)*	Pass		EN 13034
HIGH VISIBILITY <sup>1</sup> ALTA VISIBILIDAD	Pass		EN 20471

\* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle.  
 Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

<sup>1</sup> Washing instructions (en 6330 (140°F) / Condiciones de lavado EN 6330 (60°C)

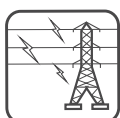
MADE IN MEXICO



# 936 Valen-t

Rev. 8

Recommended use / Sectores recomendados:



Electricity  
Electricidad



Foundries (Al / Cryolite)  
Fundiciones (Al / Criolite)



Welding  
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Navy Blue 70  
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m  
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.