

635 Orange HV

Rev. 9

Uso recomendado /
Recommended end-use:
CAZADORA Y PANTALÓN HV /
HV JACKET & PANTS

Composición / Composition:
35% Poliéster FR / FR Polyester
22% Acrílica modificada tipo-F / Modified acrylic fibre type-F
20% Algodón / Cotton
12% Viscosa / Viscose
10% P-Aramida / P-Aramide
1% Antiestático / Antistatic



635 Orange HV

LIGAMENTO / LIGAMENT		Broken twill	
PESO / WEIGHT (gr/m²)		350 ± 5%	UNE 40339
ANCHO / WIDTH (cm)		160 ± 3	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) TENSILE STRENGTH (N W x F)		1500 ± 5% 850 ± 5%	UNE-EN ISO 13934-1
ENCOGIMIENTO AL LAVADO WASHING SHRINKAGE		3%	UNE-EN ISO 6330
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT		Standard requirement	
INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY		A1	A1 EN 15025 (EN 11612)
CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE		B1	B1 ISO 9151
CALOR RADIANTE / RADIANT HEAT		C1	C1 ISO 6942
CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT		F1	F1 EN ISO 12127-1
RESIST. A GRAN SALPICADURA BIG SPLASH RESIST	ALUMINIUM (780°C)	No Tested	D2 ISO 9185
	HIERRO / IRON (1400°C)	E2	E3 ISO 9185
SOLDADURA / WELDING		Class 2	Class 2 EN 11611
ANTIESTÁTICO / ANTISTATIC		Pass	Pass EN 1149/3/5
ANTIÁCIDO / ANTIACID (opcional/optional)*		Pass	No Tested EN 13034
ARCO ELÉCTRICO / ELECTRIC ARC		ATPV: 9,3 cal/cm² ELIM: 8,2 cal/cm² 4kA APC 1	No Tested EN 61482-1-1
			4kA APC 1 EN 61482-1-2
ALTA VISIBILIDAD / HIGH VISIBILITY		Pass	Pass EN 20471

*Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.
Antacid garments: polymerize 2 minutes at 160°C or add fluorocarbon finish after each washing cycle.

635 Orange HV

Rev. 9

Sectores recomendados / Recommended use:



Soldadura
Welding



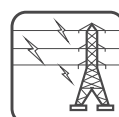
Petróleo y gas
Oil & Gas



Petroquímicas
Petrochemistry



Ferrocarril
Railway



Electricidad
Electricity

Normativas para prenda / Standard for garments:



Instrucciones de lavado EN 6330 (60°C) / Washing instructions EN 6330 (60°C):



Colores disponibles / Available colors:



Naranja HV
HV Orange



Rojo HV
HV Red