

834 Xispal RS

Rev. 5

Recommended end-use /
Uso recomendado:
JACKET & PANTS/
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:
50% Cotton / Algodón
39% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F
10% Viscose / Viscosa
1% Antistatic / Antiestático



834 Xispal RS

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m²)	10,00 ± 5% 340 ± 5%	UNE 40339
WIDTH (in) ANCHO (cm)	63 ± 1,2 160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)	4-5	ASTM D3512
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	AATCC135 UNE EN ISO 15797

ASTM

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO		Standard requirement	25 washes	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)		1300 ± 5% 650 ± 5%	No Tested	ASTM D5034
ELMENDORF TEAR (N W x F) DESGARRO ELMENDORF (N U x T)		36 ± 5% 50 ± 5%	No Tested	ASTM DI424
VERTICAL FLAMMABILITY Char length (in) After flame (s)		No Tested	w 4,4 x f 4,4 0,0	ASTM D6413 ASTM FI506
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO		ATPV: 9,7 cal/cm² HAF: 80,3%	No Tested	ASTM FI959 (NFPA 70 E)
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C)	Pass	No Tested	ASTM F955
	IRON (2550°F / 1400°C)	Pass		

UNE EN

PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO		Standard requirement	50 washes	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)		1400 ± 5% 1100 ± 5%	1500 ± 5% 880 ± 5%	UNE-EN 13934-1
INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD		A1-A2	A1-A2	EN 15025 (EN 11612)
CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO		B1	B1	ISO 9151
RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE		C1	C1	ISO 6942
BIG SPLASH RESIST. RESIST. A GRAN SALPICADURA	ALUMINIUM (1436°F / 780°C)	D1	D2	ISO 9185
	IRON (2550°F / 1400°C)	E2	E2	ISO 9185
CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO		F1	F1	EN ISO 12127-1
WELDING / SOLDADURA		Class 1	Class 1	EN 11611
ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional / opcional)*		Pass	No tested	EN 13034
ELECTRIC ARC ARCO ELÉCTRICO		4kA APC I	4kA APC I	EN 61482-1-2
HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD		Pass	Pass	EN 20471
ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO		Pass	Pass	EN 1149/3/5

* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle.
Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.

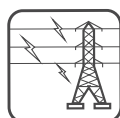
834 Xispal RS

Rev. 5

Recommended use / Sectores recomendados:



Cement Plant
Cementeras



Electricity
Electricidad



Foundries (Fe/Al)
Fundiciones (Fe/Al)



Welding
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Navy Blue 70
Marino 70

We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 600 m.
Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 600 m por color.