

844 Denim Xispal RS

Rev. 2

Uso recomendado /
Recommended end-use:
CHAQUETA Y PANTALÓN
/ JACKET & PANTS

Composición / Composition:

61% Algodón / Cotton
31% Acrílica modificada tipo-F / Modified acrylic fibre type-F
8% Viscosa / Viscose



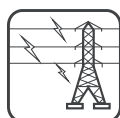
844 Denim Xispal RS

LIGAMENTO / LIGAMENT	Sarga / Twill	
PESO / WEIGHT (gr/m ²)	440 ± 5%	EN 12127
ANCHO / WIDTH (cm)	160 ± 3	
PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)	5	EN ISO 12945-2
ENCOGIMIENTO AL LAVADO WASHING SHRINKAGE	5%	EN ISO 6330 / EN ISO 5077
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT	Standard requirement	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) TENSILE STRENGTH (N W x F)	1230 ± 5% 880 ± 5%	EN ISO 13934-1
INFLAMABILIDAD INFLAMMABILITY	A1-A2	EN ISO 15025 (EN ISO 11612)
CALOR CONVECTIVO CONVECTIVE HEAT	B1	EN ISO 9151
CALOR RADIANTE RADIANT HEAT	C1	EN ISO 6942
RESIST. A GRAN SALPICADURA. BIG SPLASH RESIST.	ALUMINIUM (780°C)	D2 EN ISO 9185:2007
	IRON (1400°C)	E3 EN ISO 9185:2007
CALOR POR CONTACTO CONTACT HEAT	F1	EN ISO 12127-1
SOLDADURA / WELDING	Class 1	EN ISO 11611
ARCO ELÉCTRICO / ELECTRIC ARC	ATPV: Category II	ASTM F1959 (NFPA 70 E)

844 Denim Xispal RS

Rev. 2

Sectores recomendados / Recommended use:



Electricidad
Electricity



Petroquímicas
Petrochemistry



Fundiciones (Fe/Al)
Foundries (Fe/Al)



Soldadura
Welding

Normativas para prenda / Standard for garments:



Instrucciones de lavado EN ISO 6330 (60°C) / Washing instructions EN ISO 6330 (140°F):



*Evitar utilizar suavizantes / Avoid using softeners

Colores disponibles / Available colors:



Denim Blue

Recomendaciones para confección / Recommendation for making:

Utilizar agujas de punta redonda / Use round tips needles