

440 Siloxane Tecvin

Rev. 7

Recommended end-use /
Uso recomendado:
MOLTEN METALS SPLASHES /
SALPICADURAS DE METALES FUNDIDOS

Composition / Composición:
47% Metalized Siloxane / Siloxane metalizado
37% Pan Oxidized / Pan Oxidado
15% P-Aramide / P-Aramida
1% Antistatic / Antiestático



440 Siloxane Tecvin

LIGAMENT LIGAMENTO	Sateen 3/2 b4,1	
WEIGHT (oz sq yd) PESO (gr/m²)	11,80 ± 5% 400 ± 5%	UNE 40339
WIDTH (in) ANCHO (cm)	59 ± 1,2 150 ± 3	
TENSILE STRENGTH (N W x F) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T)	950 ± 5% 470 ± 5%	UNE-EN ISO 13934-1
WASHING SHRINKAGE ENCOGIMIENTO AL LAVADO	3%	EN 15797
PRE-TREATMENT PRETRATAMIENTO	Standard Requirement	
INFLAMMABILITY INFLAMABILIDAD	A1-A2	EN 15025 (EN 11612)
CONVECTIVE HEAT CALOR CONVECTIVO	B1	ISO 9151
RADIANT HEAT CALOR RADIANTE	C1	ISO 6942
CONTACT HEAT CALOR POR CONTACTO	F1	EN ISO 12127-1
ALUMINIM BIG SPLASH RESIST. (1436 F) RESIST. A GRAN SALPICADURA ALUMINIO (780 C)	Pass D3	ASTM F955 ISO 9185
IRON BIG SPLASH RESIST. (2550 F) RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO (1400 C)	Pass E3	ASTM F955 ISO 9185
ANTISTATIC ANTIESTÁTICO	Pass	EN 1149/3/5
WELDING SOLDADURA	Class 1	EN 11611

440 Siloxane Tecvin

Rev. 7

Recommended use / Sectores recomendados :



Foundries (Fe/Zn/Cu/Al/Cryolite)
Fundiciones (Fe/Zn/Cu/Al/Criolite)



Welding
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions EN 15797 (167°F) / Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C):



Available colors / Colores disponibles:



Silver
Plata