

# 844 Denim Xispal RS

Rev. 3

Recommended end-use /  
Uso recomendado:  
JACKET & PANTS /  
CAMISOLA Y PANTALÓN

Composition / Composición:

**61% Cotton / Algodón**  
**31% Modified acrylic fibre type-F / Acrílica modificada tipo-F**  
**8% Viscose / Viscosa**



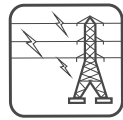
844 Denim Xispal RS

<b>LIGAMENT</b> <b>LIGAMENTO</b>	<b>Twill</b> <b>Sarga</b>	
<b>WEIGHT</b> (oz sq yd) <b>PESO</b> (gr/m <sup>2</sup> )	<b>12,98 ± 5%</b> <b>440 ± 5%</b>	EN 12127
<b>WIDTH</b> (in) <b>ANCHO</b> (cm)	<b>63 ± 1,2</b> <b>160 ± 3</b>	
<b>PILLING MARTINDALE</b> (5.000 cycles)	<b>4</b> <b>5</b>	ASTM D3512 EN ISO 12945-2
<b>WASHING SHRINKAGE</b> <b>ENCOGIMIENTO AL LAVADO</b>	<b>5%</b>	AATCC 135 (3, IV, A, iii)
<b>ASTM</b>		
<b>PRE-TREATMENT</b> <b>PRETRATAMIENTO</b>	<b>Standard requirement</b>	
<b>TENSILE STRENGTH</b> (N W x F) <b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b> (N U x T)	<b>919 ± 5%</b> <b>676 ± 5%</b>	ASTM D5034
<b>ELMENDORF TEAR</b> (N W x F) <b>DESGARRO ELMENDORF</b> (N U x T)	<b>39 ± 5%</b> <b>34 ± 5%</b>	ASTM D1424
<b>VERTICAL FLAMMABILITY</b> Char length (in) After flame (s)	<b>Pass</b>	ASTM D6413 (ASTM F1506)
<b>ELECTRIC ARC</b> <b>ARCO ELÉCTRICO</b>	<b>ATPV: Category II</b>	ASTM F1959 (NFPA 70 E)
<b>UNE EN</b>		
<b>PRE-TREATMENT</b> <b>PRETRATAMIENTO</b>	<b>Standard requirement</b>	
<b>TENSILE STRENGTH</b> (N W x F) <b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b> (N U x T)	<b>1400 ± 5%</b> <b>990 ± 5%</b>	EN ISO 13934-1
<b>INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD</b>	<b>A1-A2</b>	EN ISO 15025 (EN ISO 11612)
<b>CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO</b>	<b>B1</b>	EN ISO 9151
<b>RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE</b>	<b>C1</b>	EN ISO 6942
<b>BIG SPLASH RESIST.</b> <b>RESIST. A GRAN</b> <b>SALPICADURA</b>	<b>ALUMINIUM</b> (1436°F / 780°C)	<b>D2</b> EN ISO 9185:2007
	<b>IRON</b> (2550°F / 1400°C)	<b>E3</b> EN ISO 9185:2007
<b>CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO</b>	<b>F1</b>	EN ISO 12127-1
<b>WELDING / SOLDADURA</b>	<b>Class 1</b>	EN ISO 11611

# 844 Denim Xispal RS

Rev. 3

Recommended use / Sectores recomendados:



Electricity  
Electricidad



Petrochemistry  
Petroquímicas



Foundries (Fe/Al)  
Fundiciones (Fe/Al)



Welding  
Soldadura

Standard for garments / Normativas para prenda:



Washing instructions: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Washing Temp. (120°F) Drying Temp. (149°F)  
Instrucciones de lavado: AATCC 135 (3, IV, A, iii) Temp. lavado (49°C) Temp. Secado (65°C)



Washing instructions EN ISO 6330 (140°F) / Instrucciones de lavado EN ISO 6330 (60°C):



Available colors / Colores disponibles:



Denim Blue

Recommendation for making / Recomendaciones para confección:

Use round tips needles / Utilizar agujas de punta redonda